



ダイヤモンド砥石 Diamond File

DF5-03 (mm) DF7-03 (mm)
DF5-06 (mm) DF7-06 (mm)
DFP-03 (mm)

MODEL No.	CODE No.	GRIT
DF5-03	20440010	200
	20440020	400
	20440030	600
DF5-06	20440110	200
	20440120	400
	20440130	600
DF7-03	20440210	200
	20440220	400
	20440230	600
DF7-06	20440310	200
	20440320	400
	20440330	600
DFP-03	20440410	200

1ケース：5本入 1Case:5Pcs.

セラミックストーン Ceramic Stone

300 茶/Brown 400 橙/Orange 600 黒/Black 800 青/Blue 1000 白/White 1200 赤/Red

CS40-4 (mm) CS40-6 (mm) CS70-4 (mm) CS70-6 (mm)

MODEL No.	CODE No.	GRIT
CS40-4	20442010	300
	20442020	400
	20442030	600
	20442040	800
	20442050	1000
	20442060	1200
CS40-6	20442110	300
	20442120	400
	20442130	600
	20442140	800
	20442150	1000
	20442160	1200
CS70-4	20442210	300
	20442220	400
	20442230	600
	20442240	800
	20442250	1000
	20442260	1200
CS70-6	20442310	300
	20442320	400
	20442330	600
	20442340	800
	20442350	1000
	20442360	1200

厚みは全て1mm 1ケース：5本入 1Case:5Pcs.

マイクロ ハンド ツールシリーズ Micro Hand Tool Series

<h4>MSG-3BSN</h4> <p>65,000RPM/120nl 6BAR/130g 精密研削・研磨作業用 For precision grinding and polishing. CODE No. 100 MSG-3BSN ストレートタイプ straight type (3 collet) CODE No. 101 MSG-32BSN ストレートタイプ straight type (1/8in collet) CODE No. 102 MSG-24BSN ストレートタイプ straight type (2.4 collet)</p>	<h4>FX-3.0</h4> <p>65,000RPM/120nl 6BAR/78g 精密研削・研磨作業用 For precision grinding and polishing. CODE No. 150000020 FX-3.0 ストレートタイプ straight type (3 collet)</p>	<h4>MAG-121N</h4> <p>52,500RPM/120nl 6BAR/140g 精密研削・研磨作業用 For precision grinding and polishing. CODE No. 108 MAG-121N (3 collet) CODE No. 109 MAG-121N1/8 (1/8in collet)</p>
<h4>MAG-122N</h4> <p>35,000RPM/120nl 6BAR/140g 平滑研削・研磨作業用 For surface grinding and polishing. CODE No. 107 MAG-122N</p>	<h4>MAG-093N</h4> <p>23,500RPM/120nl 6BAR/160g 平滑研削・研磨作業用 For surface grinding and polishing. CODE No. 105 MAG-093N</p>	<h4>MAG-123N</h4> <p>23,500RPM/120nl 6BAR/175g 平滑研削・研磨作業用 For surface grinding and polishing. CODE No. 106 MAG-123N</p>

ご注意事項 Attention
最適なスイングの為に先端工具(寸法・重量)を小社標準及び推奨のものをご使用下さい。
他の工具を使用した場合、振幅が狭くなる場合がありますが機構上の作用ですので本機への問題はありません。
To use uht's standard or recommended point tools is preferable.
TLS-03の場合、低回転では大きな振幅ですが問題はございません。用途に応じてご使用下さい。
The amplitude of vibration of TLS-03 is considerably large at a low speed, but there is no problem. Use it according to your purposes.
振動・騒音は安全上調整しておりますが、回転・振動工具の為、白癩病や難聴の原因と成りますので長時間の使用はさけて、回転数を調整して行って下さい。
Though vibration and noise are adjusted to the safe level, the rotating impact tool can cause Raynaud's disease or hardness of hearing. For this reason, avoid operating it continuously for an extended period of the time, and it is advisable to adjust R.P.M.

UHT株式会社 UHT CORPORATION

●営業部
〒470-0162 愛知県愛知郡東郷町大字春木字下鏡田446-268
TEL.0561-38-2101 FAX.0561-38-2108

●Sales Div.
446-268, Simokagamida, Haruki, Togo-cho,
Aichi-gun, Aichi 470-0162, Japan.
TEL.81-561-38-2101 FAX.81-561-38-2108

08161160
B0404.2T

TURBOLAP

ターボラップ エアース 研磨仕上げツール AIR TYPE LAPPING TOOL

ターボラップ リニヤ TLL
TURBOLAP LINEAR

ターボラップ スイグ TLS
TURBOLAP SWING

指先に伝わる研磨のバリエーション
Six different polishing strokes that can be sensed at the finger tip

LINEAR

SERIES

エアーターボで
研磨仕上げが一段と滑らか
Smoother polished surface owing to the air turbo mechanism

UHT CORP.

TURBOLAP

ターボラップ

エア式 研磨仕上げツール
AIR TYPE LAPPING TOOL

PAT.

磨き新時代

Lapping epochmaking.

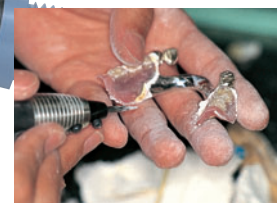
なめらかな手磨き感覚をターボでパワーアップ!

Sharpening the feeling of smooth hand-polished surface by the turbo mechanism!



片手操作に適應する軽量化とウェイトバランス設計で、使い易さを追及。Light and well-balanced design enough for operation by one hand as a brainchild of pursuit to easy handling

金型業界をはじめ、歯科技工、貴金属加工など、幅広い業界での精密加工用ツールとしても最適。Ideal as a precision machining tool for various industries, such as metal mold making, dental crafting and noble metal processing



用途 Uses

金型および精密部品のラッピング、ポリッシング、ホーニング、カービング
Lapping, Polishing, Honing, Carving of mold and precision parts.

貴金属装飾品などの切削、彫刻、研磨加工
Shaving, Carving, Polishing of Precious metals, etc.



リブに Rib



狭部に Narrow and small



鏡面に Luster

特長 Features

特許のパワー直接伝達駆動方式採用による、ガタのないストローク機構
The delicate, tight stroke-mechanism by means of our patented direct power transmission

高トルクのエアーターボ搭載で、抜群の作業能率を發揮
Outstanding working efficiency achieved by the high-torque air turbo mechanism

用途に応じた多様な先端工具類をオプションで用意裏面参照

Multiple high-tech tools available on option according to application (See the reverse page)

発熱のない高効率ドライブ
Heatless, highly efficient drive

エアー調節により、往復回転数を微妙にコントロール
Fine control of the polishing R.P.M. by means of air regulation



ひと目でわかるストローク幅別バリエーションカラー
The easy-to-identity polishing stroke variation colors

人間工学に基づく、ホールド感の良いソフトグリップを採用
The ergonomic soft grip with a good sense of holding



選択のバリエーション

Variable choices

リニア、スイング共に、ストローク幅をショートからミドル、ロングまでのバリエーション化を実現

The variable polishing stroke from short to middle and long for both linear and swing motions



TLL ターボラップ リニア TURBOLAP LINEAR

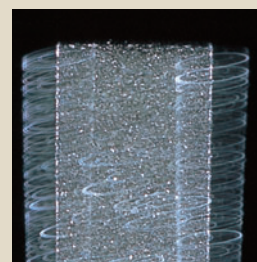


高速・微小ストローク
High-speed micro stroke

直線往復軌道は、特に狭い場所やコーナー際、精密部品等の研磨に威力を發揮

The linear reciprocating track particularly powerful for polishing narrow areas and corners of precision parts and components

TLS ターボラップ スイング TURBOLAP SWING

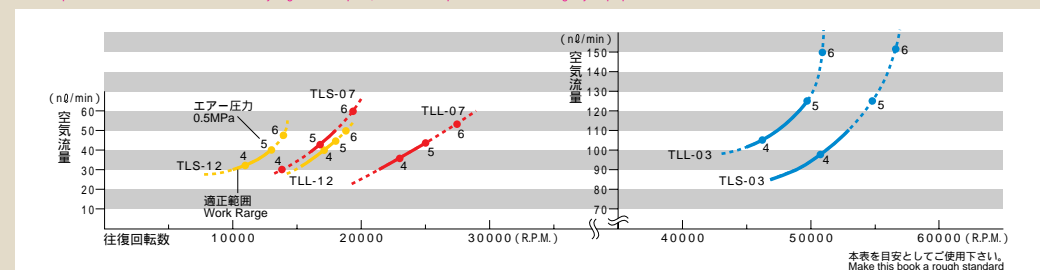
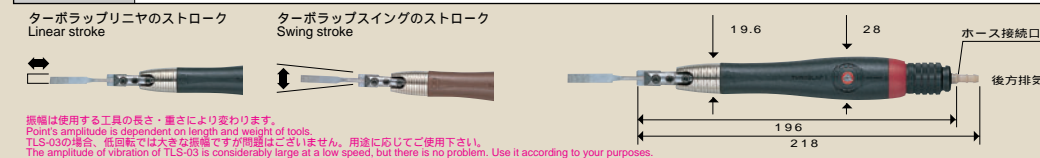


スムーズな楕円スイング
Smooth elliptical swing

過去の首振り軌道に比べ、スムーズな新発想の楕円スイング方式を採用
The elliptical swing track of new idea that is quite different from the conventional swing tracks

仕様 Specifications

シリーズ	ターボラップ リニア TURBOLAP LINEAR			ターボラップ スイング TURBOLAP SWING		
	型式 Model	TLL-03	TLL-07	TLL-12	TLS-03	TLS-07
ストローク幅 Stroke (mm)						
最大往復回転数/分 R.P.M	52,000	28,000	19,000	56,000	20,000	14,000
適正 往復回転数/分 Work Range	45,000 ~ 50,000	22,000 ~ 25,000	15,000 ~ 18,000	48,000 ~ 53,000	16,000 ~ 18,000	10,000 ~ 12,000
ノイズ 空圧圧0.5MPa時 Noise level	72dB(A)	64dB(A)	63dB(A)	73dB(A)	62dB(A)	59dB(A)
空気消費量 空圧圧0.5MPa時 Air/min	125nℓ/min	46nℓ/min	45nℓ/min	125nℓ/min	46nℓ/min	40nℓ/min
本体寸法・重量 Length・Weight	218mm × 180g					



標準セット Set of package

CODE No.	型式 MODEL
50000080	TLL-03
50000010	TLL-07
50000090	TLL-12
50000060	TLS-03
50000050	TLS-07
50000070	TLS-12

スーパーコレット (3 - 3.18mm 0.5 - 3mm x 4 - 10mm 軸用) × 1 Super Collet 1pc. PAT.

CODE No. 5025700

● 本体 × 1 Turbolap 1pc.
● スーパーコレット (3 - 3.18mm 0.5 - 3mm x 4 - 10mm 軸用) × 1 Super Collet 1pc.
● TL用六角レンチ (2.5) × 1 Hexagonal wrench 1pc.
● セラミックストーン (1 × 4 × 50 # 800) × 1 Ceramic Stone (1 × 4 × 50 # 800) 1pc.
● エアホース × 1 Air hose (1.5m 1pc.)
● オーバーホース × 1 Over hose 1pc.
● ホースバンド × 2 Hose band 2pcs.
● クイックジョイント × 1 (フィルタ内蔵) Quick joint with filter

外ケースは複数で積重ねができます。Outer box can be piled up.

⚠ 振動・騒音は安全上調整しておりますが、回転・振動工具の為、白癩病や難聴の原因と成りますので長時間の使用は控えて、回転数を調整して行って下さい。Though vibration and noise are adjusted to the safe level, the rotating impact tool can cause Raynaud's disease or hardness of hearing. For this reason, avoid operating it continuously for an extended period of the time, and it is advisable to adjust R.P.M.